

OmniMat[®]

Única para tudo
Única para todo



OmniMat[®]

Única para tudo
Única para todo

Sua necessidade de corte é oxicorte? Com vários maçaricos ou corte a plasma? Talvez também corte de peças chanfradas? As peças cortadas devem ser marcadas? Sem problemas a OmniMat pode tudo isso e ainda mais.

¿Quiere tener oxigas con múltiples antorchas o corte por plasma?

¿Quizás corte en bisel también? ¿Quiere marcar las piezas?

¡Sin problema! La OmniMat puede hacer todo eso y más.

OmniMat com plataforma de trabalho e três plasmas de precisão

OmniMat con plataforma de operario y tres precisos cabezales de corte por plasma

OmniMat[®]



Novos padrões de precisão, velocidade e economia

Establece nuevos estándares para precisión, velocidad y economía

A máquina guia

- Construção estável para operar mesmo equipamentos pesados, com acuidade total.

O pórtico

- Guias lineares sobre o pórtico garantem cortes suaves e precisos
- Desenhada com os mais modernos recursos de CAD para ótima dinâmica, desempenho e máxima robustez.

Acionamentos

- Acionamentos de alto desempenho com motores AC para velocidades de 35 m/min e alta aceleração
- Drives asseguram cortes com acuidade
- Incremento na produtividade devido a alta aceleração e posicionamento

Opções possíveis

- Otimização do controle de gases
- Perfuração automática até 130 mm
- Espaçamento automático
- Sensor de altura automático com controle remoto
- Larga quantidade de dispositivos de marcação
- Plataforma de operação permite ao operador uma boa visão dos processos e ótima segurança

El guiado de la Máquina

- *una construcción estable que dirige con precisión hasta el equipo más pesado*

El Puente

- *guías lineales en el puente que proporcionan cortes lisos y precisos*
- *diseñada con las herramientas CAD más modernas para óptimos desarrollos dinámicos y máxima robustez*

Las Unidades Motorizadas

- *unidades motorizadas AC de gran desarrollo para velocidades de hasta 35m/min y alta aceleración*
- *unidades de bajo contra-golpe que aseguran cortes precisos*
- *aumento del tiempo productivo gracias a la más alta aceleración y velocidad de posicionamiento*

Opciones Posibles

- *caja automática de gas para optimizar el proceso de flujo de gas*
- *perforación automática de agujeros hasta 130 mm*
- *espaciado de herramienta automático*
- *sensor de altura automático con control remoto*
- *un amplio rango de herramientas de marcado*
- *plataforma de operario: brinda al operario una nueva visión del proceso con la óptima seguridad*



Corte de chanfros con giro infinito multi-maçaricos com suspensão de corte DAFL

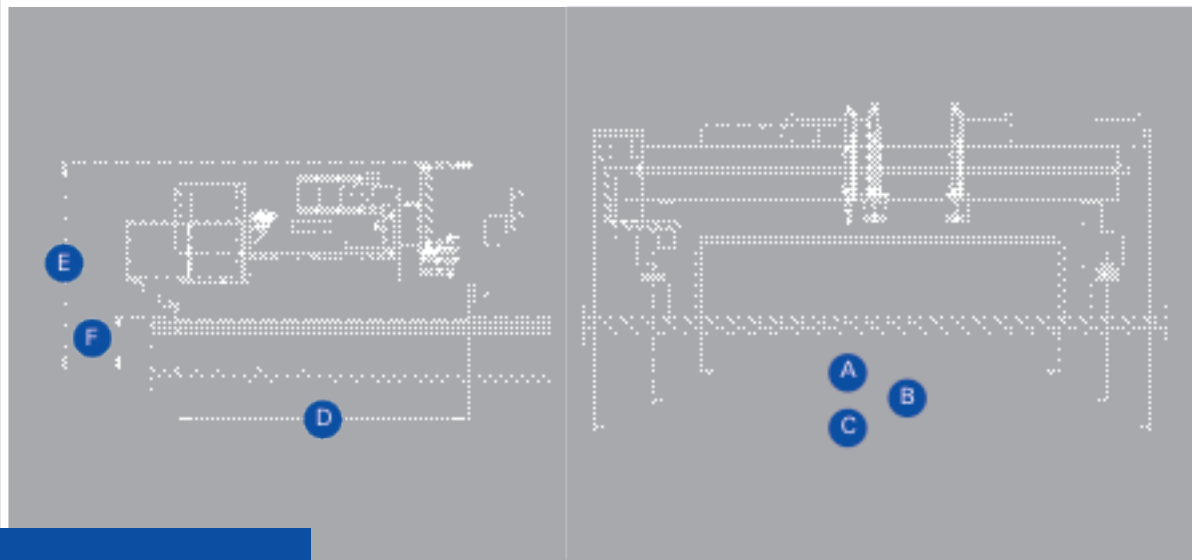
Totalmente automático, cabezal de corte de biselado de múltiple antorcha oxígas y rotación infinita DAFL



Corte de chanfros com plasma com suspensão Delta Skew Rotator, para corte de chanfros automaticamente
Cabezal de corte de biselado por plasma Skew Axis Rotator para cortes de biselado de contorno automáticos

Dados técnicos

Datos técnicos



OmniMat

OmniMat®		4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
A	Largura de trabalho	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
	Ancho de trabajo*				2x2000	2x2250	2x2500	2x2750	2x3000	2x3250	2x3400	2x3650
B	Largura entre trilhos	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
	Medida de rail											
C	Largura total**	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
	Ancho total**											
D	Comprimento	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
	Longitud											
E	Altura**	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
	Altura**											
F	Altura dos trilhos**	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Altura de rail**											

* Largura de trabalho aplica-se para máquinas equipadas com uma ferramenta por chapa, com duas chapas em paralelo o valor se aplica para modo corte em paralelo. Quando equipada com múltiplas ferramentas a largura de trabalho reduz-se de acordo.

* Anchos de trabajo aplicados para máquinas con unidades de antorcha vertical y con una herramienta por chapa; con dos chapas lado a lado los valores se aplican sólo para el modo operativo en paralelo. Cuando está equipada con múltiples herramientas, el ancho de trabajo se reduce proporcionalmente.

** A largura total e altura dependem dos equipamentos montados sobre a máquina e podem variar de acordo com as figuras abaixo.

** El ancho y la altura totales dependen de las medidas del equipamiento, pudiendo variar los valores anteriores.

Todas as dimensões em mm
Todas las medidas en mm

Messer Cutting Indústria e Comércio
de Equipamentos de Soldas Ltda.
Av. Juvenal Arantes, 2500 - Galpão 1
Condomínio Industrial Bracaiúva
Jundiá - São Paulo - CEP: 13212-354, Brasil
Tel. +55 (11) 4525 6680, Fax +55 (11) 4525 6685
info@messer-cs.com.br
www.messer-cs.com.br

MESSER
Cutting Systems

Messer Cutting Systems Spain
c / Cataluña 36 - BAJO
33210 Gijón
Asturias, Spain
Tel. +34 (0) 984 198 982
Fax +49 (0) 985 140 368
info@messer-spain.com
www.messer-spain.com

Part of the Messer World