

EQUIPAMENTOS DE APOIO PARA OPERAÇÕES LOGÍSTICAS



**Soluções Inteligentes para
Transporte e Armazenagem de Produtos**

grupo
Rentank

"Nada Menos que Excelência"

Com vitalidade e sinergia, o Grupo Rentank atua em diversos segmentos de negócios oferecendo um amplo conjunto de produtos e serviços com qualidade, segurança, economia e com total respeito às leis e ao meio ambiente.

Saiba mais sobre o Grupo Rentank e toda sua linha de negócios, acessando ao website:

www.rentank.com.br

O que temos hoje é fruto das ações de ontem, e com isto temos que conviver. O que teremos amanhã e legaremos aos nossos descendentes é de nossa inteira responsabilidade.

Nosso compromisso com a vida e crescimento como empresa, passa pelo respeito que temos a sociedade e ao meio ambiente, pela dedicação que temos aos nossos clientes, pelo apoio que estendemos aos nossos fornecedores e colaboradores e pela busca contínua da excelência em tudo que fazemos.

Moises Steffanelo
Presidente
Grupo Rentank



Empresas Coligadas



www.tiger-rentank.com.br
+55 (11) 4138-9265



www.sulinox.com
+55 (51) 3044-9000

o Grupo Rentank é formado a partir de uma união de empresas brasileiras voltadas para o desenvolvimento de soluções que proporcionem a seus clientes qualidade, segurança e eficiência no transporte, processo, armazenamento de produtos e para todos os segmentos industriais e agronegócio.

Mantemos a atualização permanente dos avanços tecnológicos, além de desenvolver novas técnicas nas áreas em que atuamos. Conquistamos com isto liderança no mercado e somos referência em vários segmentos.

Galpões para Armazenagem

Com mais de 1.000.000 metros quadrados de galpões instalados, nossa experiência em soluções inovadoras nos permite afirmar que oferecemos soluções revolucionárias em armazenagem e outras exigências desse segmento.

Contentores

Com milhares de equipamentos fabricados sendo utilizados no Brasil e exterior, acumulamos substantiva experiência sempre inovando dentro dos mais severos preceitos técnicos. Somos a primeira empresa do Brasil a obter a homologação para transporte de produtos perigosos seguindo os padrões internacionais.



Contentores Intermediários para Granéis (IBC)

grupo
Rentank


Minitank
contentores

LOCAÇÃO E VENDA



- **Serviços de Descontaminação, Inspeção Periódica e Manutenção de Contentores Próprios e de Terceiros**
- **Gerenciamento Logístico de Frota Própria e de Terceiros**



Contentores para transporte, armazenagem e auxílio no processo de fabricação de produtos alimentícios, farmacêuticos, cosméticos, petroquímicos, tintas e produtos químicos perigosos ou não.

DIFERENCIAIS MINITANK

- Economia de espaço.
- Facilidade de manuseio e transporte.
- Limpeza rápida.
- Segurança em armazenagem e transporte.
- Equipamento padronizado.
- Resíduo zero (esgotamento total).
- Respeito ao meio ambiente.
- Assistência técnica completa.



grupo
Rentank

+55 (11) 4138-9272/74

minitank@rentank.com.br

www.minitank.com.br

Contentores Intermediários para Granéis (IBC)

grupo
Rentank

Minitank
contentores

Dados Técnicos



Linha Cúbica Modelo CIND + CINF

Utilização:

Produtos com necessidade de alimentação permanente na operação.
Mantendo o contentor de 1.500 litros como base e utilizando o contentor de 1.000 litros como refil.

Acessórios Disponíveis:

- Indicador de Nível
- Mangote de Transferência
- Alças Prolongadas

Capacidade:

1.000 e 1.500 Litros.

Dimensões:

1.050 x 1.250 x 2.700 mm de altura.



Linha Cúbica Modelo CIN

Utilização:

Indústrias químicas, petroquímicas, cosméticas, etc.

Capacidade:

1.000 e 1.500 Litros.

Dimensões:

1.050 x 1.250 x 1.100 mm de altura
(1.000 Litros).



Linha Cúbica Modelo CIND 40

Fundo Estampado.
Válvula de saída frontal.

Utilização:

Produtos viscosos que necessitam de facilidade no escoamento.

Capacidade:

1.000 Litros.

Dimensões:

1.050 x 1.250 x 1.250 mm de altura.



Linha Cilíndrica Modelo RGN/RGS/RGI

Utilização:

Indústrias alimentícias, farmacêuticas, cosméticas, etc.

Acabamentos com Padrões:

Normal, Sanitário e Isotérmico.

Capacidade:

900 Litros (Isotérmicos).
1.000 Litros (Demais modelos).

Dimensões:

1.100 x 1.200 x 1.630 mm de altura.



grupo
Rentank

+55 (11) 4138-9272/74

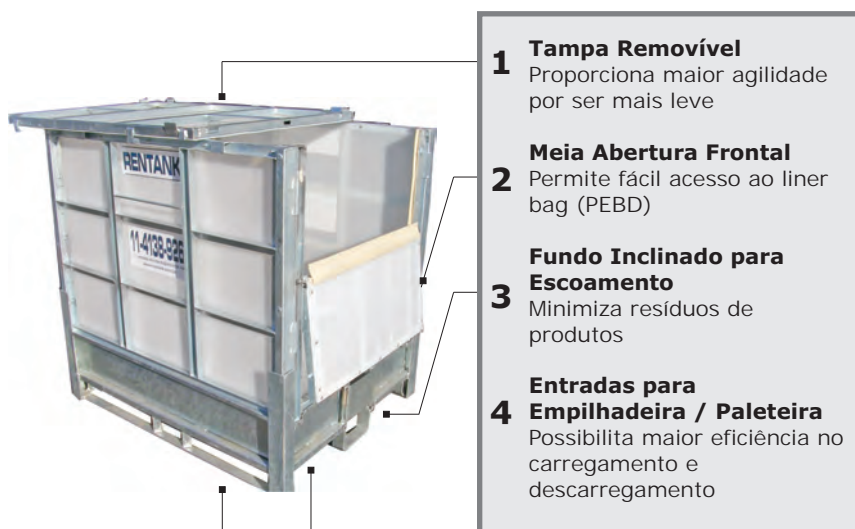
minitank@rentank.com.br

www.minitank.com.br

LOCAÇÃO E VENDA

Contentores para transporte, armazenagem e auxílio no processo de fabricação de produtos alimentícios, farmacêuticos, cosméticos, tintas e produtos químicos.

Modelo CPCD-01



Dimensões

Externa:

L=985 x C=1.180 x H=1.225 mm

Interna:

L=900 x C=1.095 x H=1.035 mm

Desmontado:

L=985 x C=1.180 x H=500 mm

Dados Técnicos

IBC - Grau Alimentício

Contentor totalmente revestido internamente com chapas de polipropileno (P.P.). Base inferior, tampa superior e estrutura lateral em aço carbono galvanizado a fogo.

Capacidade Recomendada de Carga

1.300 Kg

Capacidade Volumétrica

1.040 Litros

Empilhamento

Transporte (carregado): 2 unidades
Armazenagem (carregado): 4 unidades
Desmontado: 10 unidades
Frete retorno: 5 unidades

Faixa de Temperatura

-30° C à +90° C

Peso

162Kg



Modelo CICD-02 - Dados Técnicos



Dimensões

Externa:

L=1.010 x C=1.220 x H=1.190 mm

Interna:

L=940 x C=1.140 x H=975 mm

Desmontado:

L=1.010 x C=1.220 x H=380 mm

Tampa de abertura total com dobradiças.

Material

Laterais e Base de chapas de aço inoxidável 430 e estrutura em aço carbono zincado a fogo.

Capacidade Recomendada de Carga

1.500 Kg

Capacidade Volumétrica

1.040 Litros

Empilhamento

Transporte (carregado): 02 unidades
Armazenagem (carregado): 05 unidades
Desmontado: 15 unidades
Frete retorno: 06 unidades

Faixa de Temperatura

-30° C à +90° C

Peso

172Kg

DIFERENCIAIS FLEXOTANK

Maior Aproveitamento

Base inclinada em direção à válvula minimiza o desperdício e facilita o escoamento.

Podem ser utilizados com bags com bocal de 2 polegadas ou bags com abertura total na parte superior.

Logística

O sistema de pool (logística reversa) isenta o usuário de preocupações com o controle e retorno de embalagens.

Design Eficaz

O formato cúbico possibilita economia no transporte e armazenagem.

Dimensões padronizadas.

Meia abertura frontal ou lateral, permite o fácil acesso ao bag.

Ecologicamente Correto

O equipamento permite a redução da quantidade de resíduos beneficiando o meio ambiente.

Vida útil longa do ativo assegura a demanda mínima de recursos ambientais.



LOCAÇÃO E VENDA



DIFERENCIAIS MACROGALPÕES

- Anotação de Responsabilidade Técnica - ART;
- Atendimento as Normas da ABNT NBR 6123 e as especificações de estruturas e lona;
- Montagem rápida e segura;
- Sem necessidade de fundações;
- Fixação em todo tipo de solo;
- Iluminação natural;
- Áreas interligadas;
- Não é necessário "Habite-se";
- Atendimento personalizado.



ESTRUTURA E SISTEMA DE FIXAÇÃO

Os Macrogalpões são construídos em estrutura metálica galvanizada a fogo, que garante alta resistência a corrosão.

Possuem um moderno sistema de fixação, podendo ser instalados em todos os tipos de pisos sem necessidade de fundações em concreto armado.

FECHAMENTOS / ILUMINAÇÃO / VENTILAÇÃO

Cobertura, laterais e frontais em lona vinílica de alta resistência com aditivos, auto-extinguível, impermeável e antimoho, desenvolvida para proporcionar maior durabilidade.

A lona de cobertura possui proteção black-out que impede a passagem de raios UV e IV.

As lonas laterais e frontais são translúcidas, permitindo maior iluminação natural, proporcionando economia de energia elétrica.

A ventilação é feita por meio de aberturas na junção da cobertura superior com a lateral.

FACILIDADE DE ACESSO

O acesso é feito por meio de portas corrediças de 5x5 metros em duas folhas fixadas por trilhos superiores e podem ser instaladas tanto nas frontais como nas laterais.

CAPACIDADE DE ESTOCAGEM

Devido à inexistência de colunas internas e com vãos livres de até 55 metros, os Macrogalpões proporcionam maior capacidade cúbica de estocagem.

POR QUE GALVANIZAR A FOGO?

- Custo inicial competitivo, por seu processo industrial ser mecanizado;
- Menor custo de manutenção;
- Durabilidade;
- Menor agressividade ao meio ambiente;
- Confiabilidade (NBR 6323);
- Rapidez do processo e de utilização;
- Tenacidade (resistência) do revestimento;
- Revestimento de todas as superfícies, cantos e fendas;
- A proteção catódica do zinco impede que a corrosão se propague sob o revestimento;
- Facilidade de inspeção;
- Revestimento contínuo e perfeito;
- NBR - 7.397, 7.398, 7.399, 7.400).



+55 (11) 4138-9282

grupo
Rentank

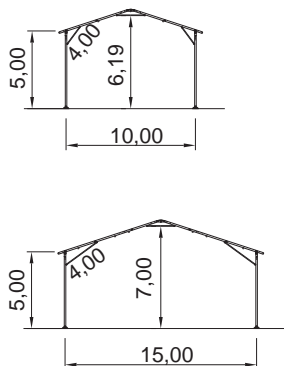
macrogalpoes@rentank.com.br
www.macrogalpoes.com.br

Galpões para Armazenagem

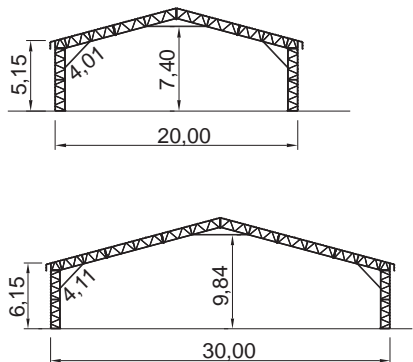
grupo
Rentank



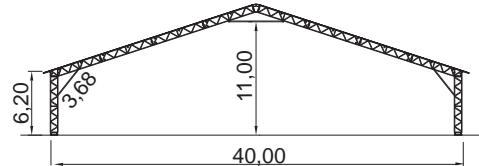
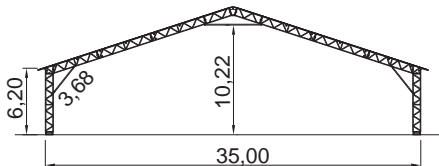
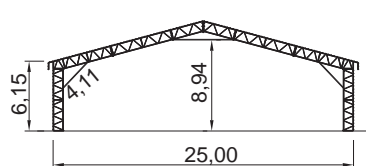
ESTRUTURA TUBULAR



ESTRUTURA TRELIÇADA



PROJETOS ESPECIAIS



LANÇAMENTO

GALPÕES COM FECHAMENTO EM TELHAS METÁLICAS



(Vãos de 20 à 40 m)



grupo
Rentank

+55 (11) 4138-9282

macrogalpoes@rentank.com.br
www.macrogalpoes.com.br

Equipamentos para Logística Offshore



LOCAÇÃO DE:

- Tanques
- Cestas
- Caçambas
- Contêineres
- Cuttings Boxes

OPERAÇÕES LOGÍSTICAS COMPLETAS INCLUINDO:

- Descontaminação
- Manutenção
- Teste de Carga
- Teste de Estanqueidade

UTILIZAÇÃO NO MERCADO PETROQUÍMICO PARA:

- Prospecção de Petróleo
- Produção de Petróleo
- Transporte de Produtos Químicos para Offshore

Contêineres em Aço Carbono Zincado a Fogo

Movimentação: Empilhadeira

Içamento: Através de 4 alças soldadas na parte superior da estrutura



sistema de proteção das alavancas e pontos de fechamento

sistema de fechamento com quatro alavancas em oito pontos de travamento

prateleira removível

acesso de empilhadeira por todos os lados

Modelo BABY CONTAINER

Peso: 2.100 Kg

Dimensões (H x L x C):

2,6 x 2,45 x 1,6 metros

Carga de Trabalho: 8.000 Kg

Certificado DNV 2.7-1



Modelo MINI CONTAINER

Peso: 1.680 Kg

Dimensões (H x L x C):

2,64 x 1,95 x 1,68 metros

Carga de Trabalho: 4.000 Kg



Modelo CONTAINER 10'

Peso: 2.195 Kg

Dimensões (H x L x C):

2,59 x 2,44 x 2,99 metros

Carga de Trabalho: 7.920 Kg

Certificado DNV 2.7-1

BS EN 12079:2006

ISO/TC-104

C.C.C./T.I.R.

C.S.C.



Modelo DOUBLE PALLET

Peso: 2.054 Kg

Dimensões (H x L x C):

2,79 x 1,68 x 1,68 metros

Carga de Trabalho: 6.800 Kg



Rua do Sondador, Lote 4A - Quadra H - ZEN - Mar do Norte

Rio das Ostras - RJ - Brasil - 28890-000

Telefone Operacional: +55 (22) 2771-2271

www.tiger-rentank.com.br

comercial@tiger-rentank.com.br

Telefone Comercial: +55 (11) 4138-9265

Contentores em Aço Inox com Estrutura de Proteção Zincada a Fogo



HOMOLOGADO
PARA TRANSPORTE DE
PRODUTOS
PERIGOSOS



Modelo RIET

Peso: 2.126 Kg

Dimensões (H x L x C): 2,27 x 2,27 x 3,00 metros

Capacidade: 5.000 litros

Formato: Cilíndrico

Pressão de trabalho: Até 2kgf/cm²

Descarga: Válvula Ø 3"

Tampa de visita: Ø nominal 450 mm

Carga: Através de um bocal Ø7"

Segurança: Válvula para alívio de pressão, quebra vácuo e corta chamas, localizadas na tampa visita.

Movimentação: Empilhadeira

Içamento: Através de 4 alças soldadas na parte superior da estrutura e protegidas contra impactos.

Estrutura de Proteção: Escada e passadiço para acesso ao bocal de visita.

Modelo CGND

Peso: 396 Kg

Dimensões (H x L x C): 1,36 x 1,16 x 1,36 metros

Capacidade: 1.000 litros

Formato: Cúbico

Descarga: Válvula Ø 2"

Tampa de visita: Ø nominal 450 mm

Carga: Através de um bocal Ø7"

Segurança: Válvula para alívio de pressão e quebra vácuo, independentes

Movimentação: Empilhadeira ou paleteira

Içamento: Através de 4 alças soldadas na parte superior da estrutura.

Modelo CGNF

Peso: 511 Kg

Dimensões (H x L x C): 1,64 x 1,16 x 1,36 metros

Capacidade: 1.500 litros

IMDG CODE e NORMAN 05/DPC

Resolução ANTT 420 do
Ministério dos Transportes

ASME - VIII - DIV 1

UN 31A

Cutting Boxes

Caixa para Lama de Perfuração Totalmente Zincada a Fogo

Içamento: Através de 4 alças soldadas na parte superior da estrutura e protegidas contra impactos.

Guia de Empilhadeira: Nos Quatro Lados

Eslingas: Posicionadas a 45 graus
Encaixe para Empilhamento.



15 BBL

Peso: 1.870 kg

Dimensões (H x L x C): 1,31 x 1,83 x 1,83

Capacidade: 2.385 Litros

Carga Trabalho: 8.380 kg

Carga Máxima: 10.250 kg

US D.O.T. 49
CFR 178.700



25 BBL DNV

Peso: 2.486 kg

Dimensões (H x L x C): 1,33 x 2,44 x 2,14

Capacidade: 3.982 Litros

Carga Trabalho: 11.123 kg

Carga Máxima: 13.609 kg

Certificado DNV 2.7-1
US D.O.T. 49
CFR 176.340

Soluções Inteligentes e Inovadoras para o Agronegócio

O sistema de canalização Sulinox permite a ordenha e a transferência de leite para o refrigerador totalmente automatizada, sem utilização de balde ou tarro de leite. Isso garante um leite de maior qualidade, sem contato manual e com custos mais acessíveis.



Transferidor de Leite

- Solução para canalização do leite com baixo custo.
- Totalmente em aço inoxidável AISI-304.
- Acabamento sanitário, inclusive na bomba de transferência de leite.
- Transferência de leite para o refrigerador de maneira automática, através de um sensor de nível eletrônico.
- Adaptável a qualquer tipo de ordenhadeira.
- Permite a ordenha com até quatro conjuntos simultaneamente.
- Possui lavador automático.
- Descarta totalmente o balde ou tarro/latão.
- Assistência técnica qualificada pela própria fábrica, através de cursos de aprimoramento técnico.

Refrigerador de Leite

- Tem a finalidade de retirar o calor do leite, baixando a temperatura ao nível no qual a proliferação de bactérias se torna quase zero.
- Construído em aço inoxidável AISI-304, com isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, mantém a qualidade do leite por mais tempo, garantindo economia de energia elétrica.
- Dotado de comando elétrico de proteção contra quedas de energia.
- Controle de temperatura por termostato e termômetro conjugados, com mostrador digital.
- Possui agitador acionado por motoredutor, garantindo a temperatura homogênea de todo o leite.
- O agitador é acionado por comando eletrônico, que fica ligado durante 5 minutos a cada meia hora.
- Dimensionados para 250, 500, 750, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000 e 4.000 litros para duas ou quatro ordenhas, ou outras capacidades, sob encomenda.



Refrigerador de Leite FIRST.SE - Capacidade de 900 à 30.000 Litros

- Tanque com parede dupla de elipse fechada com estrutura autoportante.
- Construção com isolamento de alta densidade, sem CFC, e paredes de aço austenítico inoxidável AISI 304. Evaporador de fluxo integral.
- Porta de inspeção sem junta com diâmetro de 500mm, com fácil acesso por meio de escada de aço inoxidável fixada. Duas aberturas de 76 mm de diâmetro para enchimento e ventilação.
- Válvula de vácuo de 2" norma DIN.
- Pés de aço inoxidável ajustáveis e montados para impedir a passagem térmica.
- Suporte com escala de medição de capacidade no exterior do tanque.
- Motoredutor de agitação a velocidade lenta (32 rev/min).
- Agitação cíclica automática programável.
- Homogeneização do teor de gordura do leite em dois minutos conforme a norma ISO 5708.
- Regulagens frigoríficas feitas através da válvula de expansão termostática.

NORMAS: Internacional ISO 5708 / Européia EN 13732 / Diretrizes Européias CE. Medição de capacidade precisa aprovada pelo Serviço Metrológico Francês.



GRUPE
serap
www.grupeserap.com

Ordenhadeira

- São adaptáveis a qualquer tipo de estábulo, garantindo maior produção e melhor higiene durante a ordenha.
- Alta qualidade dos componentes, de acordo com as normas do Conselho Brasileiro de Qualidade do Leite, assegura perfeito funcionamento e o esgotamento mais eficaz do úbere.
- Depósito de vácuo construído em aço inoxidável, possui uma durabilidade infinitamente superior aos construídos em chapas de aço galvanizado ou pintado.



Ordenhadeiras Automáticas para Leite Canalizado (Ordenhadeiras Canalizadas)

▪ Possuem características básicas podendo sofrer alterações de acordo com cada sala de ordenha específica: bomba de vácuo BVS-765, com motor 3cv mono, tanque de água quente, elétrico, capacidade 70 litros, tubulação do leite em aço inox 2" com polimento interno e externo, tubulação da água em aço inox 1.1/2", tubulação do vácuo em PVC 2", conjuntos de ordenha com coletor CS-400, injetor de ar eletrônico para a limpeza automática, quadro de comando eletrônico e todos os suportes necessários para instalação.



Unidade de Ordenha Tarro/Latão

Produzidas com as características necessárias para o atendimento do rebanho leiteiro brasileiro. Dotadas de central de leite de alta capacidade e vazão, evitando o refluxo de leite e melhorando o desempenho da ordenha.

Central de Leite

De construção robusta, resiste à ação de substâncias ácidas e alcalinas na limpeza e desinfecção. Com capacidade de 400 cm³, atende perfeitamente o fluxo de leite obtido na ordenha, adequando-se ao aperfeiçoamento genético do rebanho leiteiro.



Unidade de Limpeza com Lavador Automático

Construído em aço inoxidável AISI-304 efetua a limpeza e a desinfecção de até 4 conjuntos de teteiras ao mesmo tempo. Economia de mão-de-obra, além de garantir maior durabilidade do conjunto. Acompanham as escovas de higienização.

Pulsador Sulinox

Forte e Eficaz, o pulsador age pelo processo de amortecimento por ar em circuito fechado. Através deste processo, o Pulsador permite pulsações uniformes durante a ordenha, operando a 50 ciclos por minuto. Quando uma regulagem se fizer necessária, o Pulsador tem um dispositivo, de regulagem simples e eficiente.



Vacuômetro Sulinox

De funcionamento simples, o vacuômetro permite ao operador o controle do nível de vácuo. Esse componente é de vital importância para o bom funcionamento, pois mostra possíveis alterações no nível de vácuo, auxiliando na detecção de problemas.

Lubrificador

Sistema de funcionamento auto-aspirante de lubrificação que controla o fluxo de óleo enviado para a bomba de vácuo. Regulador de vazão simplificado, não precisando de ferramentas para regulagem.



Bombas de Vácuo

Modelo	BVS 230	BVS 300	BVS 500	BVS 765
Utilização	2 Conj.	3 Conj.	6 Conj.	8 Conj.
Potência Motor (cv)	1	2	3	3

AfiTag

Sistema de identificação e medição de atividade do rebanho. Contém um dispositivo inserido na pata da vaca, que conta os passos e envia estes dados ao módulo **AfiAct**, de detecção de cio, onde é analisado para identificar a fertilidade da vaca. Tem bateria interna e pode ser usado entre vacas.



AfiFree

Medidor de Leite de Alta Resolução e Fluxo Contínuo

É instalado em cada unidade de sala de ordenha. Incorpora uma câmera de medição e painel de controle eletrônico com informação exibida em um mostrador facilitando o seu uso e dando ao produtor a informação de produção e o número da vaca no posto de ordenha. AfiFree é um componente integrante do sistema **AfiMilk** que coleta informação automaticamente e assim dando capacidade ao produtor maximizar a produção detectando animais doentes, gerenciando os lotes e alimentação por produção, descartando animais por baixa produção e tomando decisões de secagem de animais improdutivos.



Armazenagem de Produtos



Fabricação de Tanques - RS



Coberturas em Telhas Metálicas



Unidade de Serviços - SP



Base Macaé - RJ



Centro de Treinamento - RS

grupo
Rentank



**Equipamentos de Apoio para
Operações Logísticas
Transporte e Armazenagem**

Tel.: +55 (11) 4138-9266

Fax: +55 (11) 4137-3599

rentank@rentank.com.br

www.rentank.com.br

**Rua Islândia, 280 - Parque Industrial Daci
Taboão da Serra - SP - Brasil
CEP: 06785-390**